



2019, 2.0L, 4x4, PREMIUM, od ubezpieczalni

86 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
504 501 879
504 333 847

Email:
m.przetakiewicz@amer-pol.com
m.klepczynski@amer-pol.com

www:
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Marka | Jaguar |
| Model | F-Pace |
| Typ nadwozia | SUV |
| Typ paliwa | Benzyna |
| Rok produkcji | 2019 |
| Przebieg | 73411 |
| Kolor | Czerwony |
| Pojemność skokowa | 2000 |
| Moc | 247 |
| Skrzynia | Automatyczna |
| Napęd | 4x4 (dołączany automatycznie) |
| Liczba miejsc | 5 |
| Liczba drzwi | 5 |
| VIN (na stronie) | SADCJ2FX8KA354171 |

