



2019, 3.5L, 4x4, PRESTIGE, od ubezpieczalni

89 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
504 501 879
504 333 847

Email:
m.przetakiewicz@amer-pol.com
m.klepczynski@amer-pol.com

www:
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

Marka	Jaguar
Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2019
Przebieg	54444
Kolor	Niebieski
Pojemność skokowa	3500
Moc	295
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
VIN (na stronę)	SADCK2FX4KA351716

