



2019, 3.5L, 4x4, PRESTIGE, od ubezpieczalni

89 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
504 501 879
504 333 847

Email:
m.przetakiewicz@amer-pol.com
m.klepczynski@amer-pol.com

www:
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Marka | Jaguar |
| Model | F-Pace |
| Typ nadwozia | SUV |
| Typ paliwa | Benzyna |
| Rok produkcji | 2019 |
| Przebieg | 54444 |
| Kolor | Niebieski |
| Pojemność skokowa | 3500 |
| Moc | 295 |
| Skrzynia | Automatyczna |
| Napęd | 4x4 (dołączany automatycznie) |
| Liczba miejsc | 5 |
| Liczba drzwi | 5 |
| VIN (na stronę) | SADCK2FX4KA351716 |

