



2018, 3.0L, 4x4, PREMIUM, od ubezpieczali

96 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
575 115 418

Email:
m.zajackowski@amer-pol.com

www:
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

Marka	Jaguar
Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2018
Przebieg	69554
Kolor	Szary
Pojemność skokowa	3000
Moc	340
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
VIN (na stronę)	SADCJ2EV2JA250966

