



2019, 2.0L, 4x4, PREMIUM, od ubezpieczalni

110 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:  
737880883

Email:  
p.sobierajski@amer-pol.com

www:  
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

Marka	Jaguar
Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2019
Przebieg	73698
Kolor	Granatowy
Pojemność skokowa	2000
Moc	247
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
VIN (na stronę)	SADCJ2GX2KA360173

