



2018, 3.0L, 4x4, S, od ubezpieczalni

74 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:  
571 927 777  
780 683 802  
504 333 972

Email:  
s.przetakiewicz@amer-pol.com  
k.bugajny@amer-pol.com  
m.batog@amer-pol.com

www:  
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

Marka	Jaguar
Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2018
Przebieg	96116
Kolor	Niebieski
Pojemność skokowa	3000
Moc	340
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
VIN	SADCM2FV7JA246515

