



2018, 3.0L, 4x4, S, od ubezpieczalni

74 000

PLN

Dane kontaktowe



www:
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Marka | Jaguar |
| Model | F-Pace |
| Typ nadwozia | SUV |
| Typ paliwa | Benzyna |
| Rok produkcji | 2018 |
| Przebieg | 96116 |
| Kolor | Niebieski |
| Pojemność skokowa | 3000 |
| Moc | 340 |
| Skrzynia | Automatyczna |
| Napęd | 4x4 (dołączany automatycznie) |
| Liczba miejsc | 5 |
| Liczba drzwi | 5 |
| VIN | SADCM2FV7JA246515 |

