



2019, 2.0L, 4x4, PREMIUM, od ubezpieczalni

86 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:  
504 501 879

Email:  
m.przetakiewicz@amer-pol.com

www:  
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

Marka	Jaguar
Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2019
Przebieg	73411
Kolor	Czerwony
Pojemność skokowa	2000
Moc	247
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
VIN (na stronę)	SADCJ2FX8KA354171

