



2018, 3.0L, 4x4, S, od ubezpieczalni

112 000

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
571790406
504501784

Email:
s.przewozniak@amer-pol.com
office@amer-pol.com

www:
oferta.amer-pol.com

✳ Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa

Marka	Jaguar
Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2018
Przebieg	84677
Kolor	Szary
Pojemność skokowa	3000
Moc	380
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
VIN	SADCM2FV9JA260501

